


Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente Salida Nominal 30% C.T.	Corriente Salida Continua 100% C.T.	Corriente Salida Max. 25% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal 60 Hz. A KW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
220 V ca	250 A @ 30 V ca/cd	135 A @ 25 V ca/cd	275 A @ 31 V ca	Bajo: 25 A - 150 A ca Alto: 50 A - 275 A ca Bajo: 25 A - 150 A cd Alto: 45 A - 250 A cd	75 V ca 64 V cd	84 12	Alto: 534 (21) Con rodajas: 686 (27) Ancho: 483 (19) Largo: 705 (27.7)	Neto: 136 (300) Emb: 138 (304)

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16") E6013, E6010, E6011, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, hierro colado y acero inoxidable.
- Soldadura TIG (GTAW) CA o CD con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no mas de 200 A en CA al 30% ciclo de trabajo.

Aplicaciones:

- Talleres de herrería.
- Mantenimiento de escuelas, edificios y granjas.
- Fabricación de anuncios.

Se surte con:

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Unidad de alta frecuencia HFU 252.
- Juego de cables para soldar PAS 250.
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral.

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.
- Interruptor de línea incluido.
- Dos rangos de corriente CA/CD, ideal para aplicar toda clase de electrodos incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición.
- Excelente estabilidad de arco.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina.


No. Stock: 303-169
Código INFRA: 3653