



## Ficha técnica

| Voltaje de Alimentación | Corriente de Salida Nominal 20% C.T. | Corriente de Salida Continua 100% C.T. | Rango de Corriente de Soldadura | Voltaje Máx. de Circuito Abierto | Consumo a Carga Nominal, 50/60 Hz |     |    | Dimensiones mm (pulgadas)                                 | Peso kg (lb)                    |
|-------------------------|--------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-----|----|-----------------------------------------------------------|---------------------------------|
|                         |                                      |                                        |                                 |                                  | A                                 | KVA | KW |                                                           |                                 |
| 120 Vca                 | 90 A @ 18.5 V cd                     | 40 A @ 16 V cd                         | 55 A - 90 A                     | 35 V cd                          | 27.5                              | 3.2 | 3  | Alto: 310 (12.2)<br>Ancho: 240 (9.5)<br>Largo: 520 (20.5) | Neto: 26 (57)<br>Emb: 27.5 (61) |

### Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035") transferencia por corto circuito.
- Soldadura MIG (FCAW).

### Se Surte Con:

- Rodillo motriz de doble ranura de 0.6 mm y 0.8 mm (0.023" - 0.030") .
- Rodillo motriz de doble ranura de 0.8 mm y 0.9 mm (0.030" - 0.035") OPCIONAL.
- Rodillo plano de ajuste.
- Cable de alimentación con clavija.
- Cable con pinza de tierra.
- Antorcha de 100 A, 2m de longitud (instalada en la máquina).
- 2 Tubos de contacto de 0.6 mm.
- 2 Tubos de contacto de 0.8 mm.
- Manguera para gas.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

### Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Fácil de transportar.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Protección térmica de sobrecarga.
- Acepta carrete de 4" de diámetro.
- 4 niveles de voltaje de arco.
- Antorcha con válvula de gas.
- Recomendada para trabajo industrial ligero.

### Aplicaciones:

- Talleres de Herrería.
- Reparaciones automotrices (carrocerías).
- Enseñanza en institutos técnicos.
- Trabajos domésticos.



No. Stock: 302-492

Código INFRA: 24292