

**Ficha técnica**

Proceso de Soldadura	Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 100% C.T.	Corriente de Salida Máxima 80% C.T.	Rango de Corriente/ Volts de Soldadura	Voltaje Max. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 HZ A kW		Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
CC	220 V	450 A @ 38 V	515 A @ 38 V cd	20 A - 515 A	65 V	88	21.8	Alto: 861 (33.9) Con gancho Ancho: 571 (22.4) Largo: 1282 (50.5) Con manubrio	Neto: 247 (544.5) Emb: 254 (560)
	440 V					44			
VC	220 V	450 A @ 36 V		10 V - 38 V	50 V	88			
	440 V					44			

**Procesos:**

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CD, en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4")
- Soldadura TIG (GTAW) de CD (con unidad de alta frecuencia HFU 252 opcional)
- Soldadura MIG (GMAW) con electrodo micro alambre de 0.9 mm hasta 2 mm (0.035" a 5/64").
- Soldadura con electrodo tubular y núcleo de fundente (FCAW) diámetros de 2.4 mm (3/32")
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 3/8".

**Se Surte Con:**

- Remolque, manubrio y porta cilindro instalados en la máquina
- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

**Accesorios Opcionales:**
**Para CC:**

- Control pulsador PULSTIG 302
- Antorcha TIG 200 y TIG 300
- Enfriador EFA 255
- Controles remoto:
  - \* MFTC 14 de mano
  - \* RFC 14 de pie
  - \* Unidad de alta frecuencia HFU 252
  - \* Juego de cables para soldar PAS 400

**Accesorios Opcionales:**
**Para VC:**

- Alimentador S 302 T, S 604 T y S 512 P.
- Antorcha Push Pull para aluminio.
- Antorcha MIG PF 500
- Cables de interconexión


**No. Stock: 302-517**
**Código INFRA: 3603**

**Ficha técnica****CD****CC****VC****3 FASES****Ventajas:**

- Versátil por tener voltaje y corriente constante (VC y CC)
- Excelente estabilidad del arco al soldar
- Control de arco, evita que el electrodo revestido se pegue al trabajo, facilitando de manera importante su aplicación
- Robusta fabricación que da confianza en tareas difíciles
- Control de inductancia, optimiza el desempeño del arco en el proceso MIG
- Selector de procesos de soldadura
- Fácil de transportar ya que incluye remolque, manubrio y porta cilindros
- Control electrónico de corriente y voltaje
- Enfriamiento de ventilación forzada
- Voltímetro y Amperímetro digitales
- Recomendada para trabajo industrial pesado
- Receptáculo doble de 120 VCA como fuerza auxiliar para el sistema de enfriamiento o pequeñas herramientas.
- Receptáculo de 14 terminales para conexión de los alimentadores

**Aplicaciones:**

- Fabricación de contenedores de carga marítimos y terrestres
- Carros de ferrocarril
- Industria de la construcción
- Industria mecánica
- Líneas de producción de trascabos y equipo pesado
- Para la limpieza, corte y ranurado de piezas de fundición gris con arco-aire.

**No. Stock: 302-517**

Código INFRA: 3603