



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Salida Nominal	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz			Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
				A	KVA	KW		
110 V ca	100 A @ 22 V 30% C.T.	30 A - 100 A	80 V ca	60	6.5	2.9	Alto: 490 (19.3) Ancho: 320 (12.6) Largo: 350 (13.8)	Neto: 42 (92.6) Emb: 47 (103.6)
220 V ca	225 A @ 27 V, 20% C.T.	30 A - 225 A		64	14	8.2		

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CA en diámetros desde 1.6 hasta 4.8mm (1/16" a 3/16") E6013 / E6011.

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura.
- Dos rangos de corriente, alto y bajo con bornes de salida para conector rápido.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil.
- Protección contra calentamiento excesivo que evita daños al equipo por abuso del ciclo de trabajo.
- Soporte para cables de soldadura y compartimiento para guardar electrodos.
- Control mecánico de corriente e interruptor de línea incluido.
- Se pueden seleccionar dos voltajes de la alimentación para una mayor versatilidad.
- Recomendada para trabajo industrial ligero.

Aplicaciones:

- Pequeños talleres de herrería.
- Talleres mecánicos automotrices.
- Mantenimiento a edificios y escuelas.
- Fabricación e instalación de anuncios.
- Herrería ornamental.

Se Surte Con:

- Cable con pinzas de tierra integrada a la fuente de poder.
- Cable con porta electrodo de 250A y conector rápido.
- Paquete con rodajas y manubrio integrados que facilitan su transportación.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.



No. Stock: 301-141

Código INFRA: 3033