

Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 50% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Corriente de Salida Máxima 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 60 Hz.		Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
						A	KW		
220 V	250 A @ 30 V cd	175 A @ 27 V cd	300 A @ 32 V cd	Bajo: 25 A - 150 A Alto: 85 A - 300 A	64 V cd	84	12	Alto: 534 (21) Con rodajas: 686 (27) Ancho: 483 (19) Largo: 705 (27.7)	Neto: 130 (287) Emb: 132 (291)
440 V						42			

Nota: Otros voltajes y frecuencia disponibles, consulte con nuestros especialistas

Procesos:

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6013, E6011, E7018, E7024 y puede soldar aluminio, acero inoxidable y acero al carbón.
- Soldadura TIG (GTAW) CD con unidad opcional de alta frecuencia.

Se surte con:

- Manubrio y rodajas instalados en la máquina.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Unidad de alta frecuencia HFU 252.
- Juego de cables para soldar PAS 250.
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral.

Ventajas:

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Interruptor de línea incluido.
- Dos rangos de salida, ideal para aplicar toda clase de electrodos incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición.
- Salida máxima de 300 Amps.
- Control mecánico de corriente.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.

Aplicaciones:

- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Enseñanza en Institutos técnicos.
- Mantenimiento a carros de ferrocarril.



No. Stock: 302-226

Código INFRA: 3631