



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 60% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Rango de Voltaje de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Corriente a Carga Nominal 60 Hz. A kW	Dimensiones mm (pulgadas)	Peso Kg (lb)
220 V ca 440 V ca	250 A @ 26.5 V cd	190 A @ 23.5 V cd	30 A - 250 A	12 - 30 V cd	42 V cd	52 A 10.3 kW 26	Alto: 794 (31.2) Ancho: 362 (14.2) Largo: 965 (38)	Neto: 120 (264.5) Emb: 123 (271)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 1.2 mm (0.023" a 0.045").
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetros desde 0.9 hasta 1.2 mm (0.035" a 0.045").
- Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035").

Se surte con:

- Soporte lateral para cables y antorcha.
- Cable con pinza de tierra.
- Carro porta cilindros, ruedas y manubrio.
- Caja para consumibles.
- Manguera para gas.
- Juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045").
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios Opcionales:

- Antorcha MIG PF 250.
- Guía de teflón para antorcha PF 250.
- Boquilla de punteo para antorcha MIG PF 250.

Aplicaciones:

- Talleres automotrices.
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia.
- Líneas de producción en la fabricación de recipientes para la industria en general.
- Fabricación de equipos de refrigeración y aire acondicionado
- Plantas de procesos industriales.

Ventajas:

- Sistema de punteo y recorte incluido.
- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Sistema electrónico para regular la velocidad del alambre.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Soporte lateral para cables y antorcha.
- Control selector de dos rangos con 5 niveles de voltaje cada uno.
- Receptáculo de 14 terminales para recibir antorcha para aluminio AEC 200.
- Rodajas incluidas para fácil movimiento.



No. Stock: 302-440

Código INFRA: 3591