



## DUR WELD 122 - 1

Identificación punto: CAFÉ

### DESCRIPCIÓN

Electrodo tipo "Build – Up" de alto rendimiento para reconstrucción y revestimiento de piezas sometidas a fricción, presión y mediano impacto. Aplicable con CA y CDPI (electrodo al positivo).

### APLICACIONES

Depósito ampliamente utilizado como revestimiento de piezas que trabajan sujetas a fuerte desgaste por fricción metal con metal, mediano impacto y presión, por ejemplo: ruedas de grúas viajeras, partes del tránsito de maquinaria pesada, (zapatillas, catarinas, ruedas, guías, roles). Es una aleación para formar nuevamente piezas gastadas que requieran cordones múltiples. Se usa también como colchón elástico en revestimientos combinados.

### VENTAJAS

Este electrodo trabaja con poco amperaje y tiene un alto grado de pulido una vez depositado, lo que hace de los componentes del mismo, una aleación que se comporta como buen revestimiento antifriccional. Tiene buena resistencia al mediano impacto, los depósitos de ésta aleación son de buena presentación, indeformables y de gran tenacidad.

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO \*

<b>Diámetro del electrodo</b>	<b>4,0 mm (5/32")</b>	<b>4,8 mm (3/16")</b>
Dureza al depositarse	34,3 R <sub>C</sub>	37,8 R <sub>C</sub>

### COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO \*

Silicio	0,51 %
Manganeso	0,32 %
Azufre	0,02 %
Carbono	0,18 %
Cromo	1,62 %
Molibdeno	1,82 %

### TÉCNICA DE SOLDEO

Elimine óxidos, grasas o capas de material laminado y desgastado, evite soldar sobre superficies muy pulidas, deposite cordones rectos o anchos eliminando la escoria entre cada paso.

En piezas pesadas es conveniente precalentar a 200°C para ayudar a contrarrestar esfuerzos. Cuando termine de soldar la pieza, no debe enfriarse violentamente, de preferencia cúbrala con cal o asbesto seco.

Encienda el arco por el método de raspado o de contacto é inclínelo ligeramente en dirección del avance manteniendo un arco corto.

**MEDIDAS DISPONIBLES****milímetros**

4,0 x 356

**pulgadas**

5/32 x 14

**Amperes**

140 – 170

**EMPAQUE**

Bote plástico con 5 kg en bolsa termosellada.

**\* Recopilación Marzo 2006**