



## **DUR WELD 6300**

**Identificación punto: NATURAL**

### **DESCRIPCIÓN**

Electrodo de recuperación y protección de piezas metálicas sujetas al desgaste combinado por abrasión, fricción y corrosión severas. Utilizable con CDPI (electrodo al positivo), o bien, con corriente alterna.

### **APLICACIONES**

Depósitos recomendados en maquinaria para movimiento de tierras y equipo para quebrar y moler materiales abrasivos como última capa (Posee alta dureza desde el primer depósito).

Es muy útil en la industria cementera, ingenios azucareros, industria aceitera, minas, petrolera, etc.

### **VENTAJAS**

Éste electrodo posee una alta eficiencia de aporte ya que prácticamente no hay escoria de desperdicio. Los depósitos del DUR WELD 6300 tienen alta concentración de elementos de aleación de gran calidad, tales como tungsteno, vanadio, columbio, molibdeno y cromo; lo que lo hace muy eficiente en el trabajo de alta deposición, especialmente diseñado para soportar el desgaste de abrasión severa, fricción, corrosión y calor. Su alto contenido de aleantes le proporciona resistencia a la oxidación a temperaturas de trabajo hasta de 600°C. Sus depósitos quedan libres de poros. Su microestructura posee carburos aleados en matriz martensítica.

### **PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO \***

Dureza 52,3 Rc

### **COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO \***

Silicio	1,77 %
Manganeso	0,35 %
Carbono	4,14 %
Cromo	20,05 %
Molibdeno	6,11 %
Tungsteno	2,54 %
Columbio	7,81 %
Vanadio	1,43 %

### **TÉCNICA DE SOLDEO**

Antes de aplicar el depósito, es conveniente el cuidar que la pieza por revestir esté libre de óxidos, grasas o capas de metal fatigado, etc. Una vez limpia la superficie del metal base proceda a realizar cordones rectos o bien de tal forma que la oscilación del electrodo no exceda tres veces el diámetro del mismo, con una ligera inclinación en dirección del avance para observar el lugar correcto del depósito. Limpie la escoria entre pasos; al terminar el revestimiento deje que la pieza se enfríe lentamente.

**MEDIDAS DISPONIBLES**

**milímetros**  
4,0 x 356

**pulgadas**  
5/32 x 14

**Amperes**  
140 – 190

**EMPAQUE**

Bote plástico con 5 kg en bolsa termosellada.

**\* Recopilación Marzo 2006**