

# Productos y accesorios para el soldador



Seguetas para cortar con arco manual	página	126	Marcador fieltro	página	129
Arco para segueta manual		126	Portagis		129
Carburo de calcio		127	Capuchon protector para cilindro		129
Electrodos de tungsteno		127	Marcador de jaboncillo		129
Piqueta martillo		127	Tubo de pintura indeleble		129
Carbones cobrizados		127	Sujetador de cilindros		129
Liquido detector de grietas		127	Pinzas para proceso MIG		129
Spray y antisalpicaduras		128	Carros para cilindros		130
Cepillo de alambre		128	Domo para Infra pack		130
Horno portátil		128	Cortina para soldar		130
Cable para conexión primaria		128	Discos para herramientas de corte y desbaste		131
Cable portaelectrodo		128			
Soplete arco aire		128			
Conectores rápidos		128			
Gel anti-spatter		128			

## SEGUETAS PARA CORTE MANUAL

### Infra Superflex

**9010** Superflex 18 dientes

**9015** Superflex 24 dientes



**Unidad:** Cajas de 100 piezas

**Presentación:**

- Acero de alta velocidad
- Proceso de templado múltiple
- Diseño de diente para rápido desbaste
- Gran capacidad de corte
- Alta seguridad para el usuario
- Normas internacionales

**Descripción técnica:** Diente grueso (18 tpi)

- Para secciones robustas de corte.
  - Para sólidos con espesores o diámetros mayores a 1/4" (6.56 mm.).
  - Para materiales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, latón y plásticos).
  - Para materiales que requieren la expulsión de rebaba (aceros suaves, fierro colado).
  - Para materiales ferrosos con espesores mayores a 1/4" (6.5 mm. perfiles estructurales).
- Diente fino (24 tpi)
- Para secciones delgadas de trabajo (lámina, tubular y alambre).
  - Espesores bajos hasta 1/4" (6.5 mm.).
  - Para materiales ferrosos (tubo y perfiles estructurales menores a 1/4").

### Manuales Infra Súper Bimetal 300 x 13 x 0.60mm

**9020** Bimetálica 18 dientes

**9021** Bimetálica 24 dientes



**Unidad:** Cajas de 100 piezas

**Descripción técnica:**

**18 dientes:** Alta seguridad y velocidad de corte para cortar secciones robustas en espesores o diámetros mayores de 1/4" (6.3 mm), para materiales como aluminio, cobre, bronce, latón, hierro colado, acero al carbón y acero inoxidable.

**24 dientes:** Alta seguridad y velocidad de corte para cortar secciones delgadas menores 1/4" (6.3 mm), lámina, tubular.

**Nota:** En corte de acero inoxidable, deje enfriar la següeta para incrementar su tiempo de vida.

### Manuales Infra Súper AC

**9022** Súper AC 18 dientes

**9023** Súper AC 24 dientes



**Unidad:** Cajas de 100 piezas

**Para un corte suave:**

Següeta fabricada con acero al carbón. Por sus características se recomienda para ser utilizada en actividades de plomería, carpintería y trabajos domésticos donde los cortes son hechos a baja velocidad. Para materiales como aluminio, cobre, bronce, latón, plásticos, lámina, tubular y alambre.

**18 dientes:** Para cortar espesores mayores a 3 mm.

**24 dientes:** Para cortar espesores menores a 3 mm.



### Següeta manual Infra Doble DEPREDADORA

**9012** 18 dientes  
**9013** 24 dientes



**Características:**

Para secciones robustas de corte mayores a 6 mm: Barras de acero sección redonda o cuadrada, tubo con espesores de pared mayores a 1/4", aceros estructurales. Para materiales no ferrosos (aluminio, bronce, cobre, latón y plástico). Para materiales que requieren la expulsión de rebaba (aceros suaves, hierros colados).

**Usos y aplicaciones:**

**Diente grueso (18 D):**

Para secciones robustas de corte mayores a 6 mm: Barras de acero sección redonda o cuadrada, tubo con espesores de pared mayores a 1/4", aceros estructurales. Para materiales no ferrosos (aluminio, bronce, cobre, latón y plástico). Para materiales que requieren la expulsión de rebaba (aceros suaves, hierros colados).

**Diente fino (24 D):**

Para secciones delgadas de corte menores a 6 mm: Lámina, perfil tubular, cable, tubería con espesor de pared menor a 1/4".

**Empaque:** Cajas de 100 piezas (en empaque maestro de 1,000 pzas.).

### Arco para següeta manual Super Maestro

**9011** Arco manual

**Características:**

Fabricado en aluminio de alta resistencia con acero comercial en 5/8" para uso industrial. Diseño ergonómico para mayor rendimiento y facilidad en el corte.



Recomendado para utilizarse con següetas Infra. Ideal para facilitar el corte por su peso y ensamble, que evitan el atorón.



**Trabado**

**DIENTE GRUESO (18 TPI)**

- Secciones robustas de corte para sólidos con espesores o diámetros mayores a 1/4" (6.5mm).
- Para materiales no ferrosos (aluminio, cobre, bronce, latón y plásticos).
- Para materiales que requieren la expulsión de rebaba (aceros suaves, fierro colado).
- Para materiales ferrosos (perfiles estructurales) con espesores mayores a 1/4" (6.5 mm).



**Ondulado**

**DIENTE FINO (24 TPI)**

- Para secciones delgadas de trabajo (lámina, tubular y alambre).
- Para espesores bajos hasta 1/4" (6.5mm).
- Para materiales ferrosos (tubo y perfiles estructurales) menores a 1/4" (6.5 mm).

MATERIAL	ESPESOR	No. DIENTES
Acero para herramientas	Mayor a 6.5 mm.	18
	Menor de 6.5 mm.	24
Aluminio	Calibre 18 a 11	24
	Calibre 11 en adelante.	18
Plomo	De 3mm. a 6.5 mm.	18
Latón	Calibre 18 a 11	24
	Calibre 11 en adelante.	18
Bronce	De 3 mm. en adelante.	18
Cable eléctrico Bx	Ligero	24
	Pesado	
Fierro colado	1/4" en adelante.	18
Acero cold rolled	Hasta 6.5 mm.	24
	Mayor a 6.5 mm.	18
Tubo conduit	Todas las medidas	24
Cobre	Calibre 18 a11	24
	Calibre11 en adelante.	18
Acero para broca sin tratamiento térmico	Hasta 6.5 mm.	24
	Mayor a 6.5 mm.	18

### Carburo de calcio

- 5175** 4/15 N/D MALLA
- 5115** 2/4 N/D MALLA
- 5118** 15/25 N/D MALLA

**Presentación:** 5175 en tambores de 55 kgs. 5165, 5111, 5115, 5118 en tambores de 50 kgs.

**Unidad:** Tambor metálico hermético. Carburo de calcio puro, máxima degradación al envasar 1%. Granulaciones para corte y soldadura de metales en generadores de acetileno 15/25, 4/15 y 25/80

**Agricultura (piñas):**

14, 2/4

**Lámparas de minero:**

15/25, 4/15

**Como reductor y**

**desulfurante en**

**siderúrgica:**

14nd y polvo

**Agricultura (plátano, cítricos):** 25/80, 15/25 y 4/15



### Electrodos de tungsteno para TIG

	Aleación	Pulg.	Amps.	Banda de identificación
<b>5095</b>	Puro	3/32	100	Verde
<b>5096</b>	Puro	1/8	250	Verde
<b>5045</b>	2% Torio	1/16	100	Roja
<b>5050</b>	2% Torio	3/32	150	Roja
<b>5055</b>	2% Torio	1/8	250	Roja

**Presentación:** Verde y Rojo

**Unidad:** Cajas con 10 pzas.

Electrodos sinterizados con longitud de 7 pulg. calibrados a estándares internacionales, identificados con código de colores en los extremos, para proceso TIG.



\* Sobre pedido

MATERIAL	ESPESOR	No. DIENTES
Acero "Free cutting"	Hasta 6.5 mm.	24
Acero "Free cutting"	De 6.5 a 25 mm.	18
Tubo de acero o fierro	Hasta espesores de pared de 6 mm	24
Hojas de cualquier metal	Hasta calibre 18	24
Acero inoxidable	Hasta 6.5 mm.	24
	Mayor a 6.5 mm.	18
Solera de acero	Mayor de 6.5 mm.	18
Acero para estructuras	Hasta 6.5 mm.	24
Tubo de cualquier metal	Espesor de pared mayor a 6.5 mm.	18
Tubo de cualquier metal	Calibre 18 a 11	24
Zinc	Calibre 18 a 11	24
Cable de acero		24
Fundición		24
Acero para maquinarias Metal Babbit		18

### Piqueta martillo para soldador

- 5312** MOD. H

**Unidad:** Pieza

Fabricado en hierro forjado.

Mango ergonómico para fácil agarre con guantes.

Configuración de pico y cincel para eliminar escorias.

Perfecto equilibrio y mango de fácil sujeción.



### Carbones cobrizados para proceso arco / aire

	Díámetro	Capacidad
<b>5025</b>	5/32" x 12"	90-150 AC/DC
<b>5000</b>	1/4" x 12"	300-400 AC/DC
<b>5005</b>	3/8" x 12"	450/600 AC/DC

**Presentación:** Cajas de cartón

**Unidad:** Granel y/o caja

Electrodo de grafito (carbón puro) cubierto con una resistente capa de cobre, para protección, conductividad y mejor contacto al circuito, extremo libre para arranque fácil de arco.



### Líquidos detectores de grietas y poros superficiales, limpiador, penetrante y revelador

- 5034** CAN 0-2001-1520 Limpiador
- 5051** CAN 0-2002-1425 Revelador
- 5053** CAN 0-1004-95 Penetrante

Rociador impulsado por gas, no contaminante. Contenido de cada bote: 9.5 Oz. (269 Gramos). Forma de uso: Aplicar limpiador, secar, limpiar, aplicar penetrante. Permitir que penetre y limpiar excedente. Finalmente, aplicar el revelador líquido blanco intenso y permitir que aparezca el contraste.



### Spray Antisalpicaduras

**5340** Infra # 2 27-WAS-454

**Unidad:** Pieza

Lata en aerosol de 453.6 Grs. (6 Onzas) . No contaminante, no daña la capa de ozono. Sin fluorocarbonos excelente para altas temperaturas, así como para cualquier metal, incluyendo aceros inoxidables.



### Cepillo de alambre

**5265** Cepillo de alambre acero al carbono

**5251** Cepillo de alambre acero inoxidable

**Unidad:** Pieza

Cepillo con cerdas de acero al carbono o inoxidable. Cerdas de acero templado y flexibles, montadas sobre una base de madera, ideales para uso de soldadores en trabajo ligero. Acero al carbono: Para trabajos de limpieza en Proceso MIG y electrodo revestido (soldaduras de acero al carbono). Acero inoxidable: Para limpieza de acero inoxidable, aluminio, cobre y metales no ferrosos.



### Horno portátil para conservar electrodos revestidos

\* **5277** PHX1205500

**Presentación:** Pieza

Dimensiones: 584mm (alto) X180mm (ancho) X 230mm (espesor).

Peso: 5 Kg. (10.5 Lbs).

Capacidad 5 kg de electrodos. Para conectarse a 120 volts. AC/50 a 60 Hz. Rango de temperatura preajustada a 149°C (300°F) a 21° C (70°F). Aislamiento de fibra de vidrio de 38 mm de espesor (1.5").

Tamaño de la cámara 73 mm ø x 502 mm de profundidad.



### Cable para conexión primaria (alimentación a máquinas soldadoras)

**Uso rudo 3 hilos**

\* **5247** CP-02 3-10AWG

\* **5246** CP-03 3-8AWG

Por metro o rollo. Cable de uso rudo con tres hilos, flexible y con alta resistencia al calor e intemperie. Cable con forro especial con tres hilos agrupados individuales. Cada hilo individual forrado e identificado con colores de norma, para 600 volts.



### Capacidades de amperaje:

CP-02 Cal 10AWG – 60/90 amps.  
CP-03 Cal 8AWG – 80/120 amps.

### Cable portaelectrodo (Sin ensamblar)

**5235** 2 AWG

**5245** 4AWG

**5215** 1/0 AWG

**5220** 2/0 AWG

Por metro o rollo. Cable de cobre puro trenzado en haces individuales, forro reforzado para uso rudo y gran flexibilidad.



### Calibre y Capacidad de conducción:

Modelo	Amps.	Volts
2 AWG	250	600
4AWG	150	600
1/0 AWG	350	600
2/0 AWG	500	600

### Soplete de arco aire marca Arc-air

**5330** K-4000

**5331** Tipo K-4000

### Presentación K-4000:

Capacidad de corte Ø carbones

Diam.	Long.	Amperes
5/32"	12"	90-150 DC/AC
3/16"	12"	100-200 DC/AC
1/4"	12"	300-400 DC/AC
3/8"	12"	450-600 DC/AC



Cabezal giratorio, requiere aire comprimido 33 cf/min 90 psi. en K400 y 27 pie<sup>3</sup>/min, 90 psi en K-3. Aire seco y libre de grasas e impurezas . Para uso en acererías, minas, pailería pesada.

### Conectores rápidos para cables de soldar

**5252** WLD 2-MBP-A

**Unidad:** Par

Pares hembra-macho para 1/0, 2/0 o mayores. Maquinados en bronce, acoplamiento perfecto, recubiertos con aislamiento de poliuretano grueso. Uso rudo.



### Gel anti-spatter

**5344** Cant TD-16

**Unidad:** Tarro de 400 gr.

Material sólido de alto grado de viscosidad que previene que las chispas se adhieran a sus consumibles, alargándoles la vida al protegerlos. Introducir la punta de la tobera de la antorcha cuando está caliente, quedando protegida del chisporroteo.



\* Sobre pedido

### Gel para boquillas

**3914** QWAP 007094

Ayuda a eliminar las salpicaduras en las boquillas, puntas de contacto y difusores. Base agua, biodegradable, no contamina. No flamable, pintable.



### Marcador Filtro

**5446** Amarillo WLD MFAMA

**5447** Blanco WLD MFBLA

**Unidad:** Pieza

Marcadores permanentes con punta de fieltro, (punta mediana), de secado rápido; cuenta con pintura de esmalte de alto brillo para marcas permanentes. Fáciles de usar y prácticos para llevar en la bolsa. Se pueden usar en superficies internas y externas. La pintura es permanente, no se quiebra, no se borra ni se desvanece. Resiste altas temperaturas y condiciones ambientales adversas. Único con válvula de precisión para que pase la cantidad correcta de pintura a través de la punta. Marca en casi cualquier material: metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, papel, textiles, etc. Escribe en cualquier superficie: porosa, no porosa, rugosa o lisa, mojada, con aceite o seca. Libre de plomo, de larga duración.



### Portagis

**5417** WYP-400-1

**Unidad:** Pieza

Fabricado en metal. Provisto con clip para colocarlo en la bolsa de la camisa. Para protección de los gises utilizados para marcar metales. Permite deslizar el gis según el desgaste de éste.



### Capuchón protector para cilindros de alta presión

**5255** Capuchón para 3 1/8 11 LPF

**Unidad:** Pieza.

Se venden por unidad. Acero Forjado en caliente. Color neutro. Adaptable para todos los cilindros de alta presión.



### Marcador de jaboncillo N5-16

**5271** Tipo Jabón GRA-NS-16

En color blanco. Para marcación a lo largo. Las marcas no contaminan la soldadura y se borra fácilmente.



### Tubo de pintura indeleble para marcar metal

**5341** Marcador de metal nissen blanco 1/8"

**Unidad:** Pieza

Tubo con forma de dosificador de pasta dental y punta marcadora metálica. Pintura de poliuretano indeleble no tóxica. Escribe en cualquier superficie de metal. Precaución inflamable.



### Sujetador de cilindros

**5415** FS

**Unidad:** Pieza

Bracket para montar cilindros a una pared. Mantiene cilindros de 4" a 12" de diámetro, con orificios para empotrar en pared permitiendo el fijar cilindros de alta presión.



### Pinza para proceso Mig

**5418** PEA YS-50 Modelo Welper

**Unidad:** Pieza

Pinza multiuso para soldador, 8 funciones en una sola herramienta. Especial para las aplicaciones de proceso de microalambre. Utilizar para remoción de puntas de contacto, boquillas, jalar o cortar el alambre para soldar, remover la guía, etc. Cuenta con resorte para rápida y fácil acción. Ahorra tiempo incrementando productividad.



### Carro porta cilindros sencillo

**5259** Carro para un cilindro

**Unidad:** Pieza

Construcción tubular con ruedas de doble balero (dos con 8" de diámetro).

**Base:** de lámina calibre 11 a nivel de piso para facilitar el acceso del cilindro y dar mayor estabilidad y seguridad cuando éste está en uso.

**Ruedas:** dos de 8" de diámetro con doble balero para mayor capacidad de carga.

Dimensiones: 120 cm de altura y capacidad para un cilindro de 9" de diámetro.

**Fabricación:** con tubo de 3/4" Ced. 30 y triple para mayor capacidad de desplazamiento.



### Carro porta cilindros doble

**5260** Carro para dos cilindros 17 IN-01

**Unidad:** Pieza

Construcción tubular con ruedas embaladas y cadena de seguridad.

**Base:** De lámina calibre 11, de 60 cm de ancho por 28 cm de fondo.

**Ruedas:** Dos de 9" de diámetro con doble balero para mayor capacidad de carga.

**Dimensiones:** 135 cm de altura, 60 cm de ancho, y 28 cm de fondo.

**Capacidad:** para un cilindro de oxígeno de 9" de diámetro y un cilindro de acetileno de 10" de diámetro; incluye una caja portaherramientas.



\* **5389** Domo kit para Infra Pack



**Unidad:** Pieza

Cono plástico y conectores para acoplarse al Infra Pack y alimentadores marca *Infra*, *Miller*, *Lincoln* y *Hobart*. Paquete que incluye: cono plástico de alta resistencia, conductor (liner) estándar de 3 mt. de longitud incluyendo conectores rápidos. Conector rápido al cono y al alimentador. Cono de 508 mm.Ø, fabricado por moldeo en plástico de alta resistencia que incluye: Ventana de operación.

Línea de conducción de 3 mt. con conducto interno metálico de 3mm.Ø interno para micros y alambres sólidos de 0.035" a 3/32" (1.6mm. a 2.3mm.).

### Cortina óptica protectora para áreas de soldadura

**5298** 6X712 NARANJA

**Unidad:** Pieza

- Medidas: 1.83 mts. alto y 2.25 mts. largo
- Fabricadas en PVC de alta densidad.
- Espesor de .014".
- Permitiendo mejor supervisión de sus soldadores.
- Mejor iluminación en el área de soldadura.
- Incrementa la seguridad de su planta
- Útiles para procesos de soldadura MIG, TIG, electrodo revestido o corte plasma.



Cortina óptica para controlar los efectos peligrosos de la radiación infrarroja y ultravioleta para la vista en áreas de soldadura. Controla el espectro visual eliminando totalmente los efectos perjudiciales de la radiación ultravioleta (UV) evitando daños en los ojos al personal alrededor de las áreas de soldadura. Con especificaciones de OSHA. Código de colores y especificaciones de resistencia a las flamas del departamento de bomberos de california.

**Discos para herramientas**

**Para desbaste**

**5438** AUSTROMEX 2007

**Medidas:** 7"x1/4"x7/8"

**R.P.M.:** 8,600

**Empaque:** Unidad o cajas de 25.  
**Para acoplar a:** Esmeriladora Industrial Bosch, Makita, B&D.

Disco tipo 27 para **desbaste** de soldadura y **metales ferrosos**, dejando buen acabado con una buena velocidad de remoción. El ángulo de uso es de 30°.



**5433** AUSTROMEX 2004

**Medidas:** 4 1/2"x1/4"x7/8"

**R.P.M.:** 13,200

**Empaque:** Unidad o cajas de 25.

**Para acoplar a:** Miniesmeriladora Bosch, Makita, B&D.

Disco tipo 27 para **desbaste** de soldadura y **metales ferrosos**, dejando buen acabado con una buena velocidad de remoción. El ángulo de uso es de 30°.



**5481** AUSTROMEX 774

**Medidas:** 4 1/2"x1/4"x7/8"

**R.P.M.:** 13,200

**Para acoplar a:** Miniesmeriladora

Disco tipo 27. **Desbaste** de soldadura y **metales ferrosos** con gran productividad ya que permite desbastar grandes superficies en menor tiempo, disminuyendo costos de esmerilado.



\* **5483** AUSTROMEX 3811

**Medidas:** 7"x1/4"x7/8"

**R.P.M.:** 8,500

**Para acoplar a:** Esmeriladora Industrial Bosch, Makita, Black & Decker

Disco tipo 27. Disco tipo 27 de alto rendimiento con mayor grosor que brinda más duración, resistencia, gran poder y rapidez en operaciones de esmerilado. Excelente para **desbastar** filos y rebabas de corte, soldadura, fundición, hierro, etc. Fórmula que mejora la productividad y reduce los costos en operaciones severas. El ángulo de uso es a 30°.



**Disco de corte**

**5437** AUSTROMEX 2010

**Medidas:** 9"x1/8"x7/8"

**R.P.M.:** 6,700

**Empaque:** Unidad o cajas de 25.

**Para acoplar a herramienta:** Esmeriladora Industrial Makita, B&D, Skill.

Disco tipo 27 **para corte** de soldadura y metal, el disco no se flexiona, efectúa el corte rápido, con un acabado limpio y libre de rebabas.



**5440** AUSTROMEX 768

**Medidas:** 14"x7/64"x1"

**R.P.M.:** 4,400

**Empaque:**

Unidad o cajas de 10.

**Para acoplar a herramienta:** Bosch, Makita y B&D.

Disco plano para **corte** de materiales huecos de pared delgada como perfiles, tubulares y PTR, también corta sólidos. Para cortes rápidos, blancos y sin rebaba, el disco no se flexiona, para usuarios que prefieren discos suaves que no fuerzan su máquina.



\* Sobre pedido

**Disco de corte**

**5432** AUSTROMEX 2006

**Medidas:** 4 1/2"x1/8"x7/8"  
**R.P.M.:** 13,200

**Para acoplar a:** Miniesmeriladora Bosch, Makita y Black & Decker.

Discos tipo 27, fabricado con refuerzos laterales de fibra de vidrio, los discos no se flexionan y efectúan **cortes** rápidos, libres de rebabas en soldadura y metal.

**Usos:** Herrereros y talleres de mantenimiento con uso esporádico.



**5485** AUSTROMEX 390

**Medidas:** 4 1/2"x1/8"x7/8"  
**R.P.M.:** 13,200

**Para acoplar a:** Miniesmeriladora

Permite hacer gran cantidad de **cortes** en menor tiempo, disminuyendo los costos de corte, para cortar **todo tipo de acero**, fundición y soldaduras. Talleres de pailería y donde se requiere alta duración, con buena remoción de material, buen rendimiento, evitando cambios frecuentes.



**\*5060** AUSTROMEX 750

**Medidas:** 4 1/2"x1/8"x7/8"  
**R.P.M.:** 13,285

**Para acoplar a:** Miniesmeriladora Bosch, Makita y Black & Decker.

**Descripción técnica:** Disco plano super-delgado para una acción de **corte preciso** en materiales de pared delgada no mayor a 2.5 mm. Brinda mayor estabilidad y seguridad durante el corte con un trabajo cómodo y sin desgastar la máquina. Cualquier disco puede cortar acero inoxidable, pero sólo los discos libres de cloro, fierro y azufre garantizan que no se contamina la pieza a trabajar. No utilice un disco especial para **acero inoxidable en acero al carbono**, ya que una vez que se usó en acero al carbón, el disco puede contaminar las piezas de acero inoxidable. Corte únicamente con la periferia del disco para evitar atorones. Alto rendimiento para uso industrial, evita los retrabajos y minimiza costos en la operación de corte.

**Usos:** Talleres de herrería y pailería, usuarios que operen en los lugares de difícil acceso. Fabricantes de equipo de acero inoxidable.



**\*5442** AUSTROMEX 733

**Medidas:** 14"x7/64"x1"  
**R.P.M.:** 4,400

**Para acoplar a:** Cortadora de baja potencia Bosch, Makita, B&D

**Descripción técnica:** Disco de **corte** con malla central para metales huecos y sólidos. Realiza una operación de corte rápido y no se flexiona. Su composición de materiales lo hace muy suave e ideal para usuarios que prefieren no forzar su máquina.

**Usos:** Industria metalmecánica, herrería artística, pailería, gas, soldadura y fabricantes de equipos de **acero inoxidable**.



**5480** AUSTROMEX 2008

**Medidas:** 7"x1/8"x7/8"  
**R.P.M.:** 8,600

**Para acoplar a:** Esmeriladora Industrial Bosch, Makita, Black & Decker y Skill.

Disco tipo 27, fabricado con refuerzos laterales de fibra de vidrio, los discos no se flexionan y efectúan **cortes** rápidos, libres de rebabas en soldadura y metal. Herrereros y talleres de mantenimiento con uso esporádico, no frecuentes.



**\*5062** AUSTROMEX 709

**Medidas:** 4 1/2"x3/64"x7/8"  
**R.P.M.:** 13,285

**Para acoplar a:** Miniesmeriladora Bosch, Makita y Black & Decker.

**Descripción técnica:** Disco plano superdelgado para una acción de **corte preciso** y sin rebaba en materiales de acero al carbón delgados con un espesor máximo de 2.5 mm. El peso de la máquina es suficiente para realizar el corte. Se disminuye el calentamiento de material con este disco. Alto rendimiento para uso industrial.

**Usos:** Talleres de herrería y pailería, usuarios que operen en lugares de difícil acceso.



\* Sobre pedido