

Electrodos para Aluminio y sus aleaciones

¡Cierra esta ventana para volver al sitio!

IMAGEN	CÓDIGO	NOMBRE COMERCIAL CLASIFICACIÓN AWS	DIÁMETRO PULGADAS-MILIMETROS	LONG.	PRESENTACIÓN	CARACTERÍSTICAS	USOS Y APLICACIONES	
	6043 6060	AW 2201 E 4043 Aluminio al Silicio Electrodo revestido	1/8" 5/32"	3.2 4	14" 14"	Bote de 3 kg	Buena soldabilidad, encendido y reen- cendido rápido, poco salpique, remoción de óxidos, características de uniones sobresalientes. Puede aplicarse con soplete, utilizando una flama ligeramen- te carburante. Buenas propiedades de liga y fluidez capilar. Utilizar C.D. P.I.	Para uniones y revestimientos en aleaciones y fundición de los tipos Al-Si. Pailería en aluminio, estruc- turas arquitectónicas, fabricación y reparación de moldes, corrección de defectos de fundición, tanques y recipientes para la industria pape- lera y aceitera.