




# Electrodos, microalambre y varillas de aporte para Aluminio y sus aleaciones

	<b>*6760</b>	<b>MIG AW 4043</b> ER 4043 Aluminio al Silicio	3/64"	1.2		Carrete con 7.257 kg	Producción a alta velocidad, perfecta calibración, encarretado hilo a hilo, limpieza, facilidad de liga con aleaciones comerciales, gas Argón A.P. o mezcla Infra Alumixx. Utilizar C.D. P.I.	Proceso MIG/MAG. Construcción de tuberías, válvulas, coples y conexiones. Papelera, pailería Aluminio, estructuras ornamentales y artísticas, automotriz, hulera y fundidora.
	<b>6464</b>	<b>MIG AW 4043</b> ER 4043 Aluminio al Silicio	0.035"	0.9		Carrete con 0.453 Kg		
	<b>6765</b> <b>6775</b>	<b>MIG AW 5356</b> ER 5356 Aluminio al Magnesio	0.035" 3/64"	0.9 1.2		Carrete con 7.257 kg	Se puede anodizar después de aplicada la soldadura. Liga fácilmente con Aluminios al Manganeso. Utilizar C.D. P.I.	Proceso MIG/MAG. Construcción de tanques, tuberías, muebles, cabezas y cubiertas de motor, motores espirales, impulsores de bombas, válvulas y piezas ornamentales.