



## ARCTRON 205

Trabajo Industrial ligero

1 Fase CD CC

Código INFRA:



### Especificaciones

Salida nominal 50 % ciclo de trabajo	Salida continua 100 % ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		Peso	Dimensiones
185 A @ 27 V CD	130 A @ 25 V CD	30 a 232 A CD	95 V CD	220 V, CA 41 A	KW 5.6	Neto: 9.5 Kg Emb: 12.7 kg	Ancho: 150 mm (5.9"), Largo: 405 mm (15.9") Alto: 240 mm (9.5")

Nota: Este equipo también puede ser operado a 50 Hz.

### Ventajas

- Bajo consumo de corriente
- Tecnología de vanguardia
- Muy ligera y fácil de transportar, incluye correa para cargar al hombro
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Protección térmica de sobrecarga
- Control de arco automático
- Control electrónico de corriente
- Ajuste fino de corriente
- Fuente de poder tipo inversor

### Aplicaciones

- Pequeños talleres de herrería
- Prácticas amateurs
- Talleres mecánicos automotrices
- Mantenimiento a edificios y escuelas

### Procesos

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 4.0 mm (1/16" a 5/32") E7018 (1/16" a 5/32") E6013
- Soldadura TIG (GTAW) CD, arranque de arco controlado con sistema "CONTACT-TIG" con electrodo de tungsteno en diámetro de 0.040" y 1/16"

### Se surte con

- Correa para cargar al hombro
- Juego de cables para soldar con conectores de conexión rápida
- Pinza de tierra y porta electrodo
- Cable de alimentación sin clavija
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

### Usos

- Talleres de soldadura.
- Reparación de moldes y reconstrucción mecánica.
- Plantas de procesos industriales.
- Fabricación de equipo médico, equipo electromecánico, intercambiadores de calor y equipo para la industria cervecera.
- Pequeños talleres de herrería.
- Prácticas de aficionado (amateur).
- Talleres mecánicos automotrices.
- Mantenimiento a edificios y escuelas.

### Accesorios opcionales

Antorcha TIG-170, TIG 200 y TIG 300.