




varillas de aporte para cobre y sus aleaciones

	<p>6166 6167</p>	<p>APSIL 0 BCuP-2</p>	<p>1/8" 3/32"</p>	<p>3.2 2.4</p>	<p>36"</p>	<p>A granel</p>	<p>Esta soldadura posee buena fluidez, adecuada para uniones de cobre y sus aleaciones, puede usarse sin fundente. Tiene amplia aplicación en la unión por soplete de oxigas en tuberías de refrigeración y sistemas de aire acondicionado. Puede aplicarse también sobre latones y bronce, pero en este caso, sí es necesario el uso de un fundente. No es recomendable para soldar aceros, ya que produce compuestos fragilizantes que pueden conducir a la ruptura del componente.</p>
	<p>6151 6152</p>	<p>LOW FUMING BRONCE RF Varilla revestida de fundente RB CuZn-C</p>	<p>3/32" 1/8"</p>	<p>2.4 3.2</p>	<p>36" 36"</p>	<p>Empaque con 5 kg o a granel</p>	<p>Alta resistencia mecánica, hasta 65,000 Lbs/pulg², flujo capilar, para alta producción, facilidad de liga con cualquier metal ferroso, fundiciones y aceros templados y endurecidos. Flama neutra. Para reparaciones en general, así como para trabajos de recuperación y ensamblado, siempre que pueda usarse el bronce. En tornería, artesanía, construcción de bicicletas, muebles metálicos y talleres de reparación automotriz.</p>
	<p>6148 6149 6150</p>	<p>LOW FUMING BRONCE D Varilla desnuda RB CuZn-C</p>	<p>3/32" 1/8" 5/32"</p>	<p>2.4 3.2 4</p>	<p>36" 36" 36"</p>	<p>Empaque con 10 kg ó a granel Usar fundente Flux Weld 246</p>	<p>Alta resistencia mecánica, hasta 65,000 Lbs/pulg², flujo capilar, para alta producción, facilidad de liga con cualquier metal ferroso, fundiciones y aceros templados y endurecidos. Flama neutra más fundente. Para reparaciones en general, así como para trabajos de recuperación y ensamblado, siempre que pueda usarse el bronce. En tornería, artesanía, construcción de bicicletas, muebles metálicos y talleres de reparación automotriz.</p>