



HOT POINT i45

Trabajo Industrial ligero

1 Fase CD

Código INFRA: 3175



Especificaciones

Salida nominal 50% ciclo de trabajo	Voltaje máx. de circuito abierto	Corte nominal	Corte máximo y escopleo	Corte severo	Corriente de entrada @ salida nominal 60 Hz		Gas	Peso	Dimensiones
					220 V	KVA			
45 A @ 120 V CD	320 V CD	Acero dúctil 12.7 mm (1/2")	Acero dúctil 19 mm (3/4")	Acero dúctil 25.4 mm (1")	37 A	8.14	Aire (Limpio, seco y libre de aceite) ó Nitrógeno	19.5 Kg (43 lb)	Ancho: 216 mm (8.5"), Largo: 483 mm (19") Alto: 330 mm (13")
		Acero Inoxidable 12.7 mm (1/2")	Acero Inoxidable 19 mm (3/4")						
		Aluminio 9.5 mm (3/8")	Aluminio 19 mm (3/4") Escopleo 3.2 mm (1/8")						

Aplicaciones

Para cortar espesores de 12.7 mm (1/2") en placa de acero al carbón, aluminio y acero inoxidable, usando aire comprimido.

Escopleo (ranurado) hasta 3.2 mm (1/8") de profundidad por 6.35mm (1/4") de ancho.

Se surte con

Antorcha de corte a plasma de 60 A, operación manual de 6 m de longitud.

Cable de conexión al trabajo de 4 m de longitud con tenaza de tierra.

Cable de alimentación sin clavija.

Accesorios consumibles: Toberas, electrodos (3 piezas cada uno) y guía de arrastre para corte separado estandar

Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Usos

Cortes para estructuras metálicas.

Trabajo de corte en la industria de la construcción.

Trabajo de corte en la industria automotriz.

Corte en la fabricación de equipo usado en la industria química y alimenticia.

Corte de lámina de aluminio empleada en los sistemas de aire acondicionado y refrigeración.

Cortes en la fabricación de equipo usado en la industria petrolera, ferroviaria y naval.

Cortes en calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.

Cortes en metal para blindadoras.

Plantas de procesos industriales

Accesorios opcionales

Consumibles para escopleo

Consumibles para corte de contacto