



MI 250 L-CD

Trabajo Industrial Ligero

1 Fase CD CC

Código INFRA: 3630



Especificaciones

Salida nominal, 30% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		Peso	Dimensiones
250 A @ 30 V	135A @25V,CD	Bajo: 25 a 150 A, CD Alto: 45 a 250 A, CD	64 V, CD	220 V 84 A	Kw 12	Neto: 100.0 kg Emb: 102.0 Kg	Alto: 534 mm* Ancho: 483 mm Largo: 705 mm *Con rodajas 686 mm

Nota: Otros voltajes y frecuencias disponibles. Consulte con nosotros.

Ventajas

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Interruptor de línea incluido
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Dos rangos de salida, ideal para aplicar toda clase de electrodos incluyendo los tipos E6010 y E7018, aun en soldaduras fuera de posición
- Control mecánico de corriente

Aplicaciones

- Prefabricación de estructuras metálicas
- Enseñanza en institutos técnicos
- Mantenimiento de carros de ferrocarril
- Mantenimiento a equipo naval
- Mantenimiento a plantas generadoras de electricidad

Procesos

- Electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6013, E6011, E7018, E7024
- Soldadura TIG (GTAW) de CD y unidad opcional de alta frecuencia

Se surte con

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales

- Unidad de alta frecuencia HFU 252
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral
- Rack porta cilindros