



MI 2-300 CA/CD

Trabajo industrial

1 Fase CA/CD CC

Código INFRA: 3632



Especificaciones

Salida nominal, 50% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	Peso	Dimensiones
250 A @ 30 V, CA/CD	1175 A @ 27 V, CA/CD	Bajo: 30 a 150 A, CA Alto: 90 a 300 A, CA Bajo: 25 a 150 A, CD Alto: 85 a 300 A, CD	75 V, CA 64 V, CD	220 V 440 V Kw 84 A 42 A 12	Neto: 138 kg Emb: 140 Kg	Alto: 534 mm* Ancho: 483 mm Largo: 705 mm *Con rodajas 686 mm

Ventajas

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de soldadura
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la maquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Interruptor de línea incluido
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Dos rangos de corriente CA/CD, ideal para aplicar toda clase de electrodos, incluyendo los tipos E6010 y E7018 aun en soldaduras fuera de posición
- Excelente estabilidad del arco al soldar

Aplicaciones

- Fabricación de estructuras metálicas
- Enseñanza en institutos técnicos
- Mantenimiento de carros de ferrocarril
- Fabricación de anuncios

Procesos

- Electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") E6010, E6011, E6013, E7018, E7024 y electrodos especiales como son: aluminio, hierro colado y acero inoxidable en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4")
- Soldadura TIG (GTAW) de CA ó CD, con unidad opcional de alta frecuencia para el arranque y estabilización del arco, tomando no más de 200 A en CA al 40% ciclo de trabajo

Se surte con

- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales

- Unidad de alta frecuencia HFU 252
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Antorcha TIG 200 V, con válvula de gas en el maneral
- Rack porta cilindros