



## TH 250

Trabajo Industrial Ligero

1 Fase CA CC

Código INFRA 3033



### Especificaciones

Salida nominal, 20% ciclo de trabajo	Salida Máxima 18% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz		
100 A @ 24 V, CA 225 A @ 29 V, CA	250 A @ 29 V, CA	100A@24V	30 a 250 A, CA	80 V, CA	110 V 45 A	220 V 58 A	Kw 3.2 8.3
Peso	Dimensiones						
Neto: 42.0 kg Emb: 47.0 kg	Alto: 490 mm* Ancho: 320 mm Largo: 350 mm *851 mm con rodajas y manubrio						

Nota: Otros voltajes y frecuencias disponibles. Consulte con nosotros.

Precaución: cuando conecte el equipo a 110 V se recomienda usar no más de 100 A de salida (electrodo máximo 1/8").

### Ventajas

- Ajuste continuo de corriente, permite ajustar la salida de corriente de manera precisa a la necesidad de la soldadura
- Dos rangos de corriente, alto y bajo
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada, asegura que la máquina trabaje a la temperatura adecuada para extender su vida útil
- Se pueden seleccionar dos voltajes de alimentación lo cual la hace más versátil
- Soporte para cables de soldadura
- Compartimiento para guardar electrodos
- Interruptor de línea incluido
- Rodajas y manubrio integrados que facilitan su transportación
- Control mecánico de corriente
- Recomendada para trabajo ligero

### Se surte con

- Juego de cables para soldar PAS 225 T
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

### Aplicaciones

- Pequeños talleres de herrería
- Talleres mecánicos automotrices
- Mantenimiento a edificios y escuelas
- Fabricación e instalación de anuncios
- Herrería ornamental

### Procesos

- Electrodo revestido (SMAW) de CA en diámetros desde 1.6 hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16") E6013 y E6011