



ARCTRON 285-HF

Trabajo Industrial ligero

2 y 3 Fases CC, CD

Código INFRA: 3490



Especificaciones

Salida nominal	Salida 100 % ciclo de trabajo	Gama de corriente ($\pm 10\%$)	Voltaje máx. de circuito abierto	Consumo a carga nominal 50/60 Hz. 2 fases	Peso	Dimensiones cm (in)									
280 A @ 31 V CD 40% ciclo de trabajo 3 fases	200 A @ 28 V CD 3 fases	30-285 Amps.	75 V	<table border="1"> <tr> <td>220 V</td> <td>KVA</td> <td>KW</td> </tr> <tr> <td>41 A</td> <td>15.6</td> <td>11.5</td> </tr> <tr> <td>3 fases</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	220 V	KVA	KW	41 A	15.6	11.5	3 fases			Neto: 17.5 Kg Emb: 21.5 kg	Alto: 34.5 (13.5) sin asa 40.0 (15.9) con asa Ancho: 23.5 (9.25) largo: 48.0 (19.0)
220 V	KVA	KW													
41 A	15.6	11.5													
3 fases															
200 A @ 28 V CD 60% ciclo de trabajo 2 fases	150 A @ 26 V CD 2 fases	30-200 Amps	75 V	<table border="1"> <tr> <td>52 A</td> <td>11.4</td> <td>7.2</td> </tr> <tr> <td>2 fases</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	52 A	11.4	7.2	2 fases							
52 A	11.4	7.2													
2 fases															

Ventajas

- Control electrónico de corriente, que permite un ajuste preciso de la corriente de soldadura.
- Unidad de alta frecuencia integrada, permite iniciar el arco en proceso TIG sin tocar la pieza de trabajo evitando la contaminación del tungsteno.
- Selector de proceso (con funciones controladas por gatillo sólo para proceso TIG):
 - TIG 2T: Función básica o simple del gatillo. (PRESIONAR para iniciar, SOLTAR para terminar).
 - TIG 4T: Accionamiento Permite realizar cordones largos de soldadura, sin mantener presionado el gatillo, evitando el cansancio del operador. (PRESIONAR-SOLTAR para iniciar, PRESIONAR-SOLTAR para terminar).
 - TIG 4T-BiNivel: Función especial del gatillo que permite cambiar la corriente de soldadura entre dos valores de corriente: uno fijo de 40A (Corriente 1) y otro pre-establecido por el operador (Corriente 2) mayor de 40A. (PRESIONAR para CORRIENTE-1, SOLTAR para CORRIENTE-2, PRESIONAR para CORRIENTE-1, SOLTAR para CORRIENTE-2... etc.).
 - TIG Punteo: Control del tiempo soldadura y de la rampa final ("crater-fill").
 - STICK (Electrodo): Permite soldar con electrodo revestido.
- Pulsador integrado, para realizar soldadura TIG pulsada (GTAW-P), que facilita la soldadura fuera de posición y en materiales muy delgados.
- Selector de Modo de Pulsado de salida (sólo en proceso TIG):
 - No pulsado (continuo),
 - Pulsado en gama alta de frecuencia y,
 - Pulsado en gama baja de frecuencia.
- Control electrónico de la frecuencia de pulsado, que permite un ajuste continuo.
- Temporizador de post-flujo, que permite el enfriamiento del tungsteno y de la antorcha al finalizar la soldadura.
- Ampérmetro digital tipo LED rojo, que permite visualizar la corriente durante la aplicación de la soldadura, aún en ambientes oscuros.
- Protección térmica de sobrecarga, evita daños al equipo cuando se presenta una condición de sobrecarga permanente (interruptor termomagnético).
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.

Aplicaciones

Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") en todo tipo de electrodo.
 Soldadura TIG (GTAW) de CD, electrodos de Tungsteno de hasta 1/8".
 Soldadura TIG pulsado (GTAW-P) de CD.

Procesos

- Electrodo revestido (SMAW) • TIG (GTAW) en CD, con inicio por alta frecuencia (HF).
 - TIG pulsado (GTAW-P) en CD, con inicio por alta frecuencia (HF).
- Ideal para aplicaciones de soldadura en proceso TIG en CD. Su diseño especial con funciones de gatillo y pulsador integrado, permite realizar trabajos de la más alta calidad en materiales de espesor muy delgado y fuera de posición.

Usos

- Talleres de soldadura • Reparación de moldes y reconstrucción mecánica
- Plantas de procesos industriales.
- Fabricación de equipo médico, equipo electromecánico, intercambiadores de calor y equipo para la industria cervecera • Pequeños talleres de herrería
- Prácticas de aficionado (amateur) • Talleres mecánicos automotrices
- Mantenimiento a edificios y escuelas.

Se surte con

Control remoto manual RHS-2 para el arranque de la alta frecuencia.
 Manguera para gas con conexiones.
 Juego de cables para soldar, con conector rápido.
 Manual de usuario que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Accesorios opcionales

Antorcha TIG 170, TIG 200 y TIG 300.