

Ficha técnica



TRABAJO INDUSTRIAL PESADO

CD VC

3 FASES



Salida nominal 100% ciclo de trabajo	Rango de Tensión	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	Peso	Dimensiones
450 A @ 38 V, CD	10 a 38 V, CD	48 V, CD	220 V 440 V Kw 73 A 36.5 A 22.1	Neto: 228.0 kg (502.6 lbs) Emb: 236.0 kg (520.3 lbs)	Alto: 838 mm* (33") Ancho: 571 mm (22-1/2") Largo: 1232 mm (48-1/2") *Incluye rodajas

Ventajas:

- Contactor electrónico de estado sólido
- Control electrónico de voltaje
- Recomendada para trabajo industrial pesado
- Medidores digitales para verificar los parámetros de soldadura
- Señales de retroalimentación de voltaje y corriente
- Memoria de lectura
- Compensador de voltaje de línea
- Sensor de voltaje de arco
- Unidad rectificadora CD controlada con SCR
- Regulador automático de voltaje que compensa las variaciones de la red de alimentación
- Sistema de enfriamiento de operación automática
- Protección térmica de sobrecarga
- Se puede automatizar el proceso de soldadura para trabajar continuamente (100% ciclo de trabajo) sin problema o daño alguno
- Receptáculo duplex de 120 V, CA permite conectar herramientas y accesorios
- Receptáculo de 14 terminales para conexión de los alimentadores y antorcha opcional para aluminio AEC 200
- Fácil de transportar ya que incluye remolque, porta cilindros y manubrio
- Soporte metálico para antorcha y cables

Aplicaciones:

- Fabricación de recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria, naval y farmacéutica
- Fabricación de contenedores de carga marítimos y terrestres
- Fabricación de depósitos de petróleo crudo
- Fabricación de carros de ferrocarril
- Fabricación de equipos electromecánicos
- Industria del transporte pesado
- Líneas de producción de trascavos y equipo pesado
- Mantenimiento a ingenios azucareros
- Mantenimiento a equipo naval
- Mantenimiento a plantas generadoras de electricidad
- En la limpieza, corte y rasurado de piezas de fundición gris con arcayeo
- Reparación de maquinas de la construcción
- En revestimiento duro de rodillos para molinos
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil
- Calderas de vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión"

Código INFRA: 3003

No. Stock: 302-275

DELTAMIG w55



Accesorios Opcionales

- Alimentador S 604 de 4 rodillos
- Antorcha MIG PF 500
- Alimentador S 302 M
- Alimentador S 604 M
- Antorcha MIG PF 400
- Antorcha para alambre tubular FLUX CORED 350
- Antorcha para alambre tubular FLUX CORED 450
- Antorcha para aluminio AEC 200
- Porta carrete para alambre tubular

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) para unión de perfiles, lámina y placas de acero dúctil e inoxidable diámetros desde 0.9 hasta 2.4 mm (0.035" a 3/32")
- Soldadura con electrodo tubular y núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas de protección en diámetros desde 0.9 hasta 2.4 mm (0.035" a 3/32")
- Soldadura de aluminio MIG con Argón requiere el uso de la antorcha opcional AEC 200
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) en un diámetro de 8 mm (5/16")

Se surte con:

- Cable calibre # 2/0 AWG 3.00 m de interconexión
- Cable calibre # 2/0 AWG 6.00 m y pinza de tierra 500 A
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

**Código INFRA: 3003****No. Stock: 302-275****DELTAMIG 455**