



MI 2-300 CA/CD-AF

Trabajo industrial
1 Fase CA CD CC
Código INFRA: 3633



Especificaciones

Salida nominal, 50% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Soldadura TIG, con CA 40% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	Peso
250 A @ 30 V, CA/CD	175 A @ 27 V, CA/CD	200 A @ 24 V, CA	Bajo: 30 a 150 A, CA Alto: 90 a 300 A, CA Bajo: 25 a 150 A, CD Alto: 85 a 300 A, CD	75 V, CA/CD	220 V 440 V Kw 66A 33 A 13	Neto: 170.0 kg Emb: 173.0 kg
Dimensiones						
Alto: 1023 mm Ancho: 572 mm Largo: 661 mm						

Nota: Otros voltajes y frecuencias disponibles. Consulte con nosotros.

Ventajas

- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Unidad de alta frecuencia integrada
- Interruptor de línea
- Válvula solenoide para gas instalada
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Ajuste continuo de corriente
- Timer de post-flujo de gas instalado y que permite el enfriamiento del tungsteno y de la antorcha al terminar la soldadura
- Control mecánico de corriente
- Conmutadores para seleccionar el rango y tipo de corriente

Aplicaciones

- Talleres de soldadura
- Plantas de procesos industriales
- Fabricación de recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica y alimenticia
- Fabricación de intercambiadores de calor
- Reconstrucción de máquinas de la construcción

Procesos

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) de CA/CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") en todo tipo de electrodo
- Soldadura TIG (GTAW) de CD y CA
- Corte y escopleo con electrodo de carbón y aire (CAC-A) en diámetro de 5 mm (3/16")

Se surte con

- Control remoto para el arranque de alta frecuencia modelo RHS 2
- Manguera de 6 mm (1/4") de diámetro, con conexiones de 2.5 m de longitud
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Accesorios Opcionales

- Antorcha TIG 200
- Cable con tenaza
- Juego de cables para soldar PAS 250
- Rack porta cilindro