



MI 150 AF

Trabajo industrial ligero
1 Fase CA CD CC
Código INFRA: 3016



Especificaciones

Salida nominal, 50% ciclo de trabajo	Salida continua, 100% ciclo de trabajo	Soldadura TIG, con CA 40% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Voltaje máximo de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	Peso
150 A @ 26 V, CA/CD	100 A @ 24 V, CA/CD	80 A @ 23 V, CA	Bbajo: 10 a 100 A, CA Alto: 30 a 150 A, CA Bbajo: 10 a 85 A, CD Alto: 20 a 150 A, CD	80 V, CA 75 V, CD	220 V 440 V Kw 60A 30 A 8.6	Neto: 87.0 kg Emb: 90.0 kg
Dimensiones						
Alto: 640 mm Ancho: 320 mm Largo: 600 mm						

Nota: Otros voltajes y frecuencias disponibles. Consulte con nosotros.

Ventajas

- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Unidad de alta frecuencia integrada
- Interruptor de línea
- Válvula solenoide para gas instalada
- Manubrio y rodajas instalados en la máquina
- Ajuste continuo de corriente
- Timer de post-flujo de gas instalado y que permite el enfriamiento del tungsteno y de la antorcha al terminar la soldadura
- Control mecánico de corriente
- Conmutadores para seleccionar el rango y tipo de corriente

Procesos

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) desde 1.6 hasta 3.2 mm (1/16" a 1/8")
- Soldadura TIG (GTAW) de CA y CD

Se surte con

- Control remoto para el arranque de alta frecuencia modelo RHS 2
- Manguera de 6 mm (1/4") de diámetro, con conexiones de 2.5 m de longitud
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

Aplicaciones

- Talleres de soldadura
- Plantas de procesos industriales
- Mantenimiento a recipientes usados en la industria química, petrolera, ferroviaria, naval, farmacéutica y alimenticia

Accesorios Opcionales

- Antorcha TIG 200 V
- Cable con tenaza
- Juego de cables para soldar PAS 225