

## Ficha técnica



TRABAJO INDUSTRIAL

**CD VC**

**1 FASE**



Salida nominal 40% ciclo de trabajo	Salida continua 100% ciclo de trabajo	Rango de corriente	Selector de voltaje	Voltaje máx. de circuito abierto	Corriente de entrada a salida nominal, 60 Hz	Peso	Dimensiones
200 A @ 27 V, CD	155 A @ 26 V	30 a 260 A, CD	10 niveles en dos rangos	42 V, CD	220 V      Kw 48 A        10.1	Neto: 108.0 kg (238.09 lbs)  Emb: 111.0 kg (244.71 lbs)	Alto: 794 mm (31-1/4") Ancho: 362 mm (14-1/4") Largo: 965 mm (38")

### Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder
- Sistema electrónico para regular la velocidad del alambre
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada
- Fácil de transportar ya que incluye remolque, porta cilindros y manubrio
- Excelente estabilidad del arco al soldar
- Soporte lateral de aluminio para cables y antorcha
- Control selector de dos rangos con 5 niveles de voltaje cada uno

### Accesorios opcionales:

- Antorcha MIG PF 250
- Guía de teflón para antorcha PF 250



### Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.045")
- Soldadura tubular con núcleo de fundente (FCAW) con o sin gas en diámetro desde 0.9 mm a 1.2 mm (0.035" a 0.045")
- Soldadura MIG (GMAW) en aluminio en diámetro de 0.9 mm (0.035") utilizando antorcha PF 250 con guía de teflón

### Aplicaciones

- Talleres automotrices
- Manufactura de equipo para la industria alimenticia
- Líneas de producción en la fabricación de recipientes para la industria en general
- Fabricación de equipos de refrigeración y aire acondicionado
- Plantas de procesos industriales

### Se surte con:

- Cable calibre # 4 AWG de 3 m con zapata y pinza de tierra
- Caja para consumibles
- Manguera para gas de 6 mm (1/4") de diámetro y 2.5 m de longitud, con conexiones
- Juego de rodillos de doble ranura de 0.9 y 1.2 mm (0.035" y 0.045")
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía

**Código INFRA: 3590**

**No. Stock: 302-262**

# MM 252