



Ficha técnica

Voltaje de Alimentación	Corriente de Salida Nominal 20% C.T.	Corriente de Salida Continua 100% C.T.	Rango de Corriente de Soldadura	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Consumo a Carga Nominal, 50/60 Hz			Dimensiones mm (pulgadas)	Peso kg (lb)
					A	KVA	KW		
120 Vca	90 A @ 18.5 V cd	40 A @ 16 V cd	55 A - 90 A	35 V cd	27.5	3.2	3	Alto: 310 (12.2) Ancho: 240 (9.5) Largo: 520 (20.5)	Neto: 26 (57) Emb: 27.5 (61)

Procesos:

- Soldadura MIG (GMAW) en diámetros desde 0.6 hasta 0.9 mm (0.023" a 0.035") transferencia por corto circuito.
- Soldadura MIG (FCAW).

Se Surte Con:

- Rodillo motriz de doble ranura de 0.6 mm y 0.8 mm (0.023" - 0.030") .
- Rodillo motriz de doble ranura de 0.8 mm y 0.9 mm (0.030" - 0.035") OPCIONAL.
- Rodillo plano de ajuste.
- Cable de alimentación con clavija.
- Cable con pinza de tierra.
- Antorcha de 100 A, 2m de longitud (instalada en la máquina).
- 2 Tubos de contacto de 0.6 mm.
- 2 Tubos de contacto de 0.8 mm.
- Manguera para gas.
- Manual que incluye: Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

Ventajas:

- Alimentador de alambre integrado a la fuente de poder.
- Sistema de enfriamiento de ventilación forzada.
- Fácil de transportar.
- Excelente estabilidad del arco al soldar.
- Protección térmica de sobrecarga.
- Acepta carrete de 4" de diámetro.
- 4 niveles de voltaje de arco.
- Antorcha con válvula de gas.
- Recomendada para trabajo industrial ligero.

Aplicaciones:

- Talleres de Herrería.
- Reparaciones automotrices (carrocerías).
- Enseñanza en institutos técnicos.
- Trabajos domésticos.



No. Stock: 302-492

Código INFRA: 24292